

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 420-71

“ 10 ” июня 2016 г.

**АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОАО МИПП-НПО “ПЛАСТИК”**

**№ РОСС RU. 0001.22ХП71 от 10.06.2011г.,
123995, г. Москва, Бережковская наб.,20, стр.10**

(номер и дата выдачи аттестата)

Пленка полиэтиленовая термоусадочная

(наименование конкретной продукции, квалификация)

Код ОКП 22 4511

(код конкретной продукции по ОКП)

ПРЕДПРИЯТИЕ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: **ООО “ДПЗ”**

Россия, 216400, г. Десногорск, Смоленской обл.

(наименование, адрес, почтовый индекс)

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ: **выпускается серийно по ГОСТ 25951-83**

Акт отбора образцов от 04мя 2016г.

(наименование проб, масса, номер партии, дата выпуска)

ПРЕДЪЯВИТЕЛЬ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ: **ООО “ДПЗ”**

(наименование предъявителя, номер сопроводительного документа и дата)

ИСПЫТАНИЯ ПРОВОДЯТСЯ: **по ГОСТ 25951-83**

(наименование НД)

Всего листов - 3.

Результаты испытаний распространяются на испытанную партию.

Перепечатка протокола испытаний без согласия АИЛ ОАО МИПП-НПО “Пластик” запрещена.

ТАБЛИЦА ИСПЫТАНИЙ

Шифр образца	№	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение и допуск показателя по НД	Метод испытаний для данного показателя	Результаты испытаний	Пр.
Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Представительные образцы: м. О - №1; м. П - №2.	1.	Внешний вид толщина	-	Пленка не должна иметь запрессовок, складок, разрывов и других дефектов п.2.5., табл.4, поз.1 не нормируется	ГОСТ 25951-83 п.5.6.	Дефектов пленки не обнаружено №1 - №3 47-№1 148-№2	
	2.	Цвет	-	Натуральный, окрашенный п.2.5., табл.4, поз.	ГОСТ 25951-83 п.5.6.	Цвет-натуральный №1 - №2	
	3.	Прочность при растяжении: - вдоль - поперек	МПа	не менее 14,7 не менее 13,7 п.2.5., табл.4, поз.3	ГОСТ 14236-81 ГОСТ 25951-83 п.5.7.	24,3 - №1 17,9 - №2 17,4 - №1 17,9 - №2	
	4.	Относительное удлинение при разрыве: - вдоль - поперек	%	не менее 250-м. П, не менее 200-м.О не менее 350-м. , П не менее 300-м. О п.2.5., табл.4, поз.4	ГОСТ 14236-81 ГОСТ 25951-83 п.5.7.	713 - №1 482 - №2 692 - №1 807 - №2	

1	2	3	4	5	6	7	8
	5.	Статический коэффициент трения	-	не менее 0,5 не более 0,4 (со скольз. доб.) п.2..5., табл.4, поз.5	ГОСТ 25951-83 п.5.8.	0,22 - №1 (скольз. до- бавка)	
	6.	Усадка вдоль/поперек	%	не менее 40/30-м. П, не менее 60/ не более 25-м.О (по согл. с потр. не бо- лее 29) п.2.4., табл.3	ГОСТ 25951-83 п.5.5.	60/48 - №1 62/25 - №2	
	7.	Маркировка	-	Каждый упакованный рулон имеет ярлык с указанием наимено- вания и ли товарного знака предприятия- изготовителя, услов- ного обозначения пленки, даты изготов- ления и др. п.6.2.	ГОСТ 25951-83	Соответств. №1 - №2	

Зам.руководителя АИЛ: _____

Отв. исполнитель: _____

Представитель ОС: _____

Шапенкова Н.М.

Овчарова Н.Я.

Алмаева Л.С.

