

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 420-77**

“ 10 ” мая 2016 г.

**АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**  
**ОАО МИПП-НПО “ПЛАСТИК”**

**№ РОСС RU. 0001.22ХП71 от 10.06.2011г.**  
123995, г. Москва, Бережковская наб., д.20, стр.10

---

(номер и дата выдачи аттестата)

Трубы картонные спиральнонавивные

---

(наименование конкретной продукции, квалификация)

Код ОКП 54 5610

---

(код конкретной продукции по ОКП)

**ПРЕДПРИЯТИЕ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** ООО «ДПЗ»

---

Россия, 216400, Смоленская область, г. Десногорск

---

(наименование, адрес, почтовый индекс)

**СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ:** выпускается серийно по ТУ 5456-003-79916647-2008

---

Акт отбора образцов от 04 мая 2016г.

---

(наименование проб, масса, номер партии, дата выпуска)

**ПРЕДЪЯВИТЕЛЬ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ:** ООО «ДПЗ»

---

(наименование предъявителя, номер сопроводительного документа и дата)

**ИСПЫТАНИЯ ПРОВОДЯТСЯ:** по ТУ 5456-003-79916647-2008

---

(наименование НД)

Всего стр. -3.


Результаты испытаний распространяются на испытанную партию.

Перепечатка протокола испытаний без согласия АИЛ ОАО МИПП-НПО “Пластик” запрещена.

ТАБЛИЦА ИСПЫТАНИЙ

Шифр образца	№	Наименование показателя	Един. измер.	Значение и допуск показателя по НД	Метод испытаний для данного показателя	Результаты испытаний	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы картонные спирально-навивные. Предст. образец-внутр. диаметр-37мм-№1; 50мм-№2; 75мм-№3.	1.	Толщина стенок	мм	Не менее 2-№1, №2, №3 п.1.1.1., табл.1,поз.2	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.4.	3-№1 4-№2 13-№3	
	2.	Отклонение наружного диаметра от номинального	мм	±5 п.1.1.1., табл.1,поз.3	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.2.	Соответствует №1, №2, №3	
	3.	Отклонение внутреннего диаметра от номинального	мм	±3 п.1.1.1., табл.1,поз.4	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.2.	Соответствует №1, №2, №3	
	4.	Расстояние между витками одного внутреннего слоя	мм	Не более 1 п.1.1.1., табл.1,поз.6	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.6.	Соответствует №1, №2, №3	
	5.	Перехлест верхнего слоя	мм	Не более 5 п.1.1.1., табл.1,поз.6	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.7.	Соответствует №1, №2, №3	
	6.	Сопротивление короблению	Н/ 100мм	Не менее 300-№1, №2 430-№3 п.1.1.1., табл.1,поз.8	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.8.	310-№1 330-№2 440-№3	

1	2	3	4	5	6	7	8
	7.	Масса  Отклонение по массе	г  %	Индивидуальна для каждого типоразмера  5 п.1.1.1., табл.1,поз.10,11	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.10.	40-№1 80-№2 380-№3 Соответствует №1, №2, №3	
	8.	Внешний вид	-	Поверхность изделий должна быть чистой, гладкой, без заусенцев и задиров, вздутия и морщины не допускаются. Расслоение на торцах не допускается п.1.1.2., п.1.1.3.	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.11.	Без дефектов №1, №2, №3	
	9.	Маркировка	-	Каждая упаковка должна иметь ярлык с указанием наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака; адреса; наименования продукции; условного обозначения согласно ТУ; Количество изделий в упаковке; даты изготовления и др. п.1.3.2.	ТУ 5456-003-79916647-2008 п.5.11.	Соответствует №1, №2, №3	

Зам. руководителя АИЛ:  Шапенкова Н.М.

Отв. исполнитель:  Овчарова Н.Я.

Представитель ОС:  Алмаева Л.С.

