

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
(ОБРАЗЕЦ)
(ТУ)**

1. Базовый материал
2. Номер партии
3. Количество рулонов
4. Количество поддонов
5. Масса брутто
6. Масса нетто
7. Область применения
8. Цвет
9. Марка

Дата изготовления: « ____ » _____ 2010г.

№ п.п.	Наименование показателей	Метод измерения	Норма	Фактически
1	Ширина пленки, мм			
2	Отклонение по номинальной ширине, мм			
3	Толщина пленки, мм			
4	Отклонение по номинальной толщине, %			
5	Удельная плотность, г/см ³			
6	Поверхностное натяжение при смачивании, дин/см			
7	Прочность при растяжении, не менее, МПа в продольном направлении в поперечном направлении			
8	Относительное удлинение при разрыве, не менее, % в продольном направлении в поперечном направлении			
9	Статический коэффициент трения активированной поверхности по активированной поверхности			
10	Статический коэффициент трения неактивированной поверхности по неактивированной поверхности			
11	Оптическая плотность, T-Den			
12	Прочность сварного шва, Н/15мм в продольном направлении в поперечном направлении			
13	Температурный диапазон, при котором достигается качественное сварное соединение и требуемая прочность сварного соединения (P=50 Н/15мм, t=0,3 с)			
14	Внешний вид			

Санитарно-эпидемиологическое заключение и сертификат соответствия прилагаются.

Не сжигать! Выделяются высокотоксичные вещества.

Контролер ОКК _____

(подпись)

М.П.

